|  |  |
| --- | --- |
| **REGLAS DE MONTAJE** | |
|  | **POR DONDE EMPIEZO??** |
| **1** | Se comenzará **CONSULTANDO** los planos o información y planos de montaje. |
| **2** | Se realizará un **ESTUDIO** de los mecanismos, comprendiendo el funcionamiento parcial de los subconjuntos y total de la máquina. |
| **3** | Se marcará una **SECUENCIA** de montaje (Inversa al desmontaje!), estableciendo un **ORDEN** en la colocación de las piezas. |
| **4** | Se tendrán en cuenta las **MARCAS** de referencia de montaje que posean los elementos a ensamblar. |
| **5** | Asegurarse de que todos los elementos estén **LIMPIOS**, sin golpes o rebabas, y en perfectas condiciones de uso, así como evitar la entrada de impurezas en los elementos montados. |
| **6** | Se utilizarán todas las **HERRAMIENTAS** necesarias y adecuadas para desarrollar un correcto trabajo. |
| **7** | A medida que se desarrolle el trabajo y siempre que sea posible, se realizarán **COMPROBACIONES** intermedias del funcionamiento, tales como posiciones, juegos, ajustes. |
| **8** | Se probará el correcto **FUNCIONAMIENTO** del conjunto final con las medidas de seguridad oportunas |